

## Zweikomponenten Farbsystem auf Stahl über der Wasserlinie

### Allgemeine Vorbehandlung von Stahl über der Wasserlinie

- Reinigen** Sorgen Sie dafür, dass der Stahl trocken ist. Vor der Bearbeitung mit der 1K Spritzverdünnung oder mit Epifanes Reinigungsthinner reinigen und entfetten.
- Entrosten** Der rohe Stahl muss völlig frei sein von Rost und Schmutz. Dafür den Stahl sandstrahlen (SA 2,5) oder mit der Hand anschleifen und entrosten (P60-80). Keine Stahlbürsten benutzen. Scharfe Kanten abrunden und entgraten. Falls die Rostbildung nicht völlig entfernt werden kann, sollte Epifanes Rust Remover benutzt werden. Um neue Rostbildung zu vermeiden, muss die erste Primerschicht des gewählten Systems schnellstmöglich aufgetragen werden. Achten Sie darauf, dass der Stahl nicht zu kalt ist. (Oberflächentemperatur 3°C über dem Taupunkt)
- Spachteln** Kleinere Spachtelstellen über der Wasserlinie können mit Epifanes Polyesterspachtel grau gespachtelt werden. Nach dem Trocknen des Spachtels (1 Stunde) mit 150-180er Körnung verschleifen und dann die erste rostschützende Schicht des gewählten Systems auftragen.
- Größere Flächen über der Wasserlinie erst mit einer Schicht Epifanes Epoxid Primer, 25% verdünnt beschichten. Nach dem Trocknen (min.12 Stunden) mit Epifanes Epoxy Filler spachteln. Den getrockneten Spachtel (24h) mit 100-150er Körnung verschleifen. Für eine optimale Glättung der Oberfläche kann eine Schicht Epifanes Epoxy Finishing Filler aufgetragen werden. Auch diesen Spachtel nach der Trocknung (min. 24 Stunden) entfetten mit Epifanes Reinigungsthinner und mit 100-150er Körnung verschleifen.

### Zweikomponenten Farbsystem auf Stahl über der Wasserlinie

	Schritt 1	Schritt 2	Schritt 3
<b>Produkt</b>	EPIFANES Epoxy Primer	Epifanes Epoxy HB Coat	EPIFANES Poly-urethane DD Yachtlack farbig
<b>Anzahl Schichten</b>	1	2	3
<b>Verdünner</b>	EPIFANES D-601 Verdünner	EPIFANES D-601 Verdünner	EPIFANES Poly-urethane Pinselverdünner
<b>Prozentgehalt</b>	25%	5-10%	0-5%
<b>Trocknungszeit pro Schicht bei 18°C</b>	12 Stunden	6 Stunden	24 Stunden
<b>Schleifen mit</b>	P180 - 220 – trocken	Nicht zwischenschleifen	P 400 – nass oder feiner
<b>Bemerkungen</b>	Achtung! Erste Schicht 25% verdünnen und mit Pinsel auftragen. Falls notwendig, spachteln mit Epifanes Epoxy Filler.	Nur schleifen mit P180 wenn der nachfolgende Schicht erst nach 48 Stunden aufgetragen wird. Die letzte Schicht schleifen mit P180.	Erste Schicht 5-10% verdünnen. Innerhalb 48 Stunden ohne zwischenschleifen. Nach 48 Stunden immer zwischenschleifen.

**ACHTUNG:** Um eine Lackierung in gutem Zustand zu erhalten, muss diese, neben der normalen Pflege, von Zeit zu Zeit überarbeitet werden. Wenn eine gut haftende Lackierung an Glanz verloren hat, kann diese entfettet, angeschliffen und mit ein bis zwei neuen Farbschichten aufgefrischt werden. Schlecht haftende, abblätternde Beschichtungen müssen entfernt und neu aufgebaut werden.